

# Plastitank BIODIGESTOR

RESISTENCIA POR GENERACIONES

El Biodigestor Plastitank es un tratamiento primario consiste en un tanque de polietileno donde se produce la sedimentación de residuos sólidos, digestión de la materia orgánica y filtración. Además del almacenamiento de lodos que resultan del proceso de digestión, esta unidad permite alcanzar una reducción significativa de sólidos suspendidos, Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO), Demanda Química de Oxígeno (DQO) y Doliformes fecales.

## Beneficios

Salida de lodo integrada que facilita el mantenimiento manual

100% hermético

Sistema Autolimpiable

Fácil instalación

Adecuado para espacios pequeños

Diseño estructural para resistir 35 años

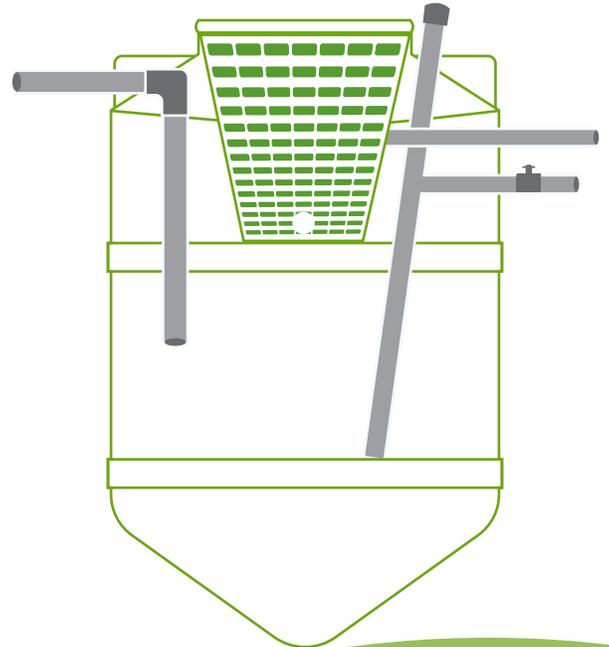
Resistencia a más de 150 sustancia química

Asesoría de fabrica gratis



## Especificaciones

Capacidad lts.	Díámetro m	Altura m	
600	0.97	1.47	4
900	1.12	1.58	6
1,370	1.32	1.65	9
2,500	1.60	1.60	10
5,000	1.60	2.13	25
7,000	2.32	2.13	35



## Otros criterios del sistema de tratamiento seleccionado Biodigestor PLASTITANK:

- Reducir el consumo de oxígeno en la fuente receptora, a través de la remoción de la DBO (Demanda Bioquímica de Oxígeno) del efluente vertido.
- Reducir la turbiedad, por medio de la remoción de sólidos en suspensión y sedimentables.
- Reducir la incidencia de las enfermedades hídricas y contribuir en el fortalecimiento de la salud pública, a través de la remoción de patógenos en los procesos de tratamiento.
- Minimizar el impacto ambiental de las estructuras de tratamiento mismas y de las descargas de los efluentes producidos

## Mantenimiento

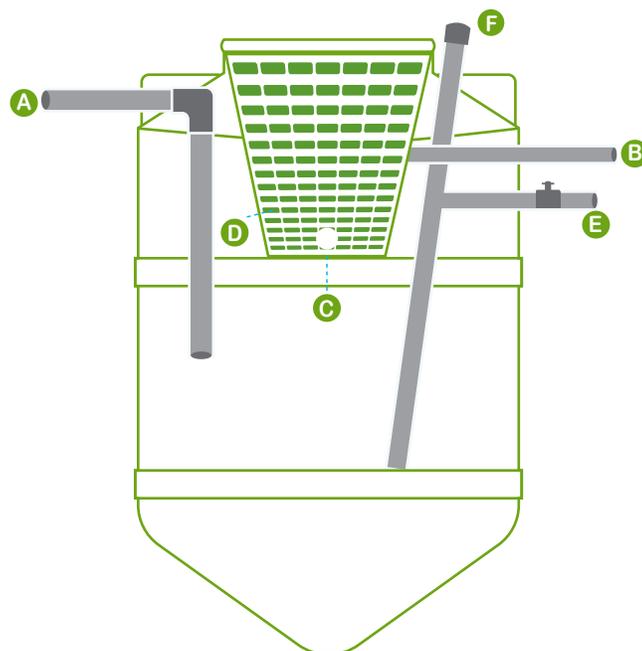
El biodigestor deberán limpiarse antes de que ocurra una gran acumulación de lodos, si éstos o la nata se acercan al dispositivo de salida serán arrastradas fuera del reactor anaerobio, lo que pudiese provocar un estancamiento de la unidad por saturación del lecho filtrante.

El biodigestor está diseñado para que se efectúe la extracción de lodos acumulados una vez al año (cada 365 días), por lo que está provisto de una válvula que permite la salida de sólidos por la presión hidráulica que ejerce el líquido dentro de la unidad. Se recomienda suspender la extracción de lodos cuando ocurra un cambio en la coloración del flujo de oscuro (negro) a gris. Para liberar cualquier obstrucción en este dispositivo la unidad está equipada con un sistema de limpieza, que consiste en meter una varilla larga para agitar el fondo del biodigestor.

Es importante indicar que esta labor deberá ejecutarse por personal y equipo especializado. Es recomendable que estas actividades se ejecuten durante los meses de verano, biodigestor dispone una entrada y tres salidas, una salida de lodos, una salida de gases y la salida del clarificado, por lo que dichos dispositivos deben ser revisados periódicamente.

## Que no se debe hacerse con el Biodigestor

1. No deben ser extraídos completamente los lodos del sistema, considerando que el principio de funcionamiento es el licor mezclado de microorganismo que actúan en la degradación de la materia orgánica.
2. No debe lavarse ni desinfectarse después del retiro de lodos.
3. Suspender cualquier flujo residual que lleve sustancias desinfectantes. Este sistema está diseñado para recibir y degradar aguas residuales, residuos químicos, que pueden causar daños al sistema.
4. Cuando se acceda a la tapa del biodigestor se deberá esperar alrededor de 30 minutos como medida de seguridad para ventilar la unidad, ya que los gases que se encuentran acumulados pueden causar una explosión.
5. Nunca usar llamas (fósforos, encendedores...) para ejecutar las inspecciones.
6. Si el sistema se presenta estabilizado con la percepción de olores desagradables, es necesario introducir cal en la unidad, con la finalidad de reducir la acidez del agua residual, mejorando de esta manera el proceso de la actividad metano génica, por ende la digestión anaeróbica.



- Ⓐ Entrada
- Ⓑ Salida
- Ⓒ Canasta
- Ⓓ Aros PET
- Ⓔ Purga de lodos
- Ⓕ Inspección de lodos